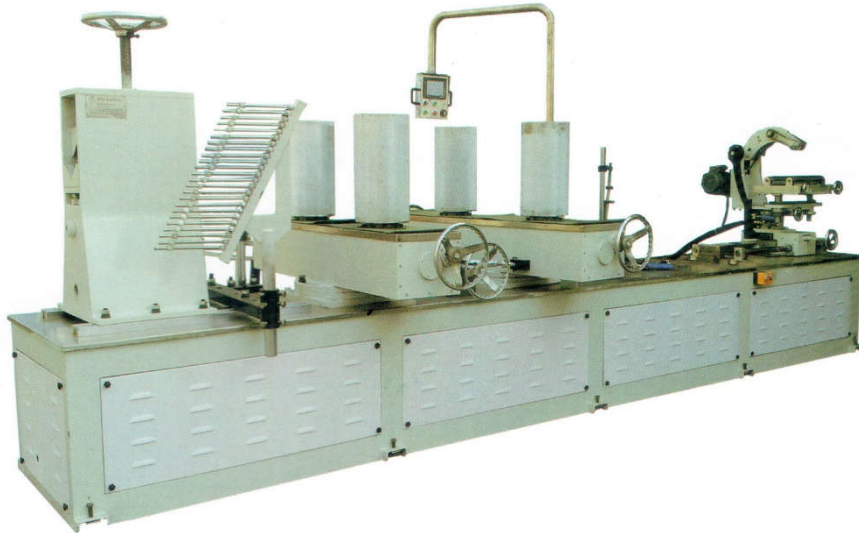


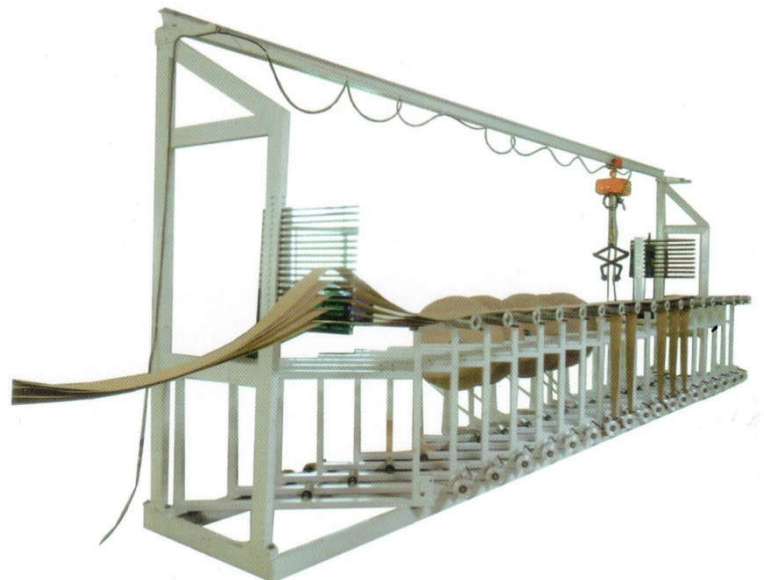
## THÔNG SỐ KỸ THUẬT MÁY CUỐN ỐNG DÀY 4 ĐẦU



**Máy chính**



**Dàn keo**



**Dàn lên giấy**

<b>Model</b>	<b>ZG-250-4</b>
Quy cách chuẩn (D*R*C)	30m x 9m x 2m
Chức năng	Cuốn ống dày $\leq 15\text{mm}$
Đường kính trong	15mm ~ 250mm
Độ dày	1 ~ 15m
Độ dài cắt	200mm trở lên
Tốc độ	0 ~ 15m/phút
Dung sai bàn cắt	$\pm 2\text{mm}$
Đầu cuốn	4
Đầu cắt	Đầu cắt đơn điều khiển bằng servo <b>Mitsubishi</b>
Công suất motor chính (HP)	30HP
Điện áp	3 pha/380V/60Hz (Tùy chỉnh)
Hệ thống điều khiển	Servo, màn hình cảm ứng 6inch điều khiển các chức năng máy hiệu <b>Mitsubishi</b>
Dàn lên giấy	Dạng nghiêng góc $45^\circ$ - 24 dây với palăng nâng hạ giấy bằng điện
Dàn lên giấy mặt	1 dàn giấy mặt
Dàn lên giấy ruột	1 dàn giấy ruột với bộ phận gia nhiệt cho sáp bôi trơn cốt cuốn
Đường kính cuộn giấy	$\leq 1300\text{mm}$
Dàn keo	1 dàn lên keo 2 mặt với 26 dây và hệ thống bơm keo tuần hoàn
Dàn keo giấy ruột/mặt	Mỗi loại 1 bộ
Bàn cắt	Bàn cắt servo <b>Mitsubishi</b> với đầu cắt đơn và hệ thống trượt đồng bộ <b>THK</b>
Xếp ống thành phẩm	Điều khiển bằng hơi
Cấu hình chuẩn	Máy xếp thành phẩm *1; Bàn cắt servo đầu cắt đơn *1; Máy chính *1; Dàn keo giấy ruột *1; Dàn keo giấy mặt *1; Dàn keo chính 26 dây *1; Dàn lên giấy *26 bộ; Dàn lên giấy ruột *1; Dàn lên giấy mặt *1.

Trang bị theo máy	- 1 trục cuộn phi 76.6mm (hoặc tùy chọn) - 2 dây cuaroa bố chất lượng cao
Số lượng công nhân vận hành máy	2 ~ 3 người

## Chi tiết linh kiện chính

Stt	Loại linh kiện	Thương hiệu	Số lượng
<b>Hệ thống điều khiển</b>			
1	Màn hình cảm ứng 6 inch	Mitsubishi	1
2	Biến tần	Mitsubishi	1
3	PLC	Mitsubishi	1
4	Motor Servo	Mitsubishi	1
5	Encoder	OMRON	1
<b>Linh kiện dự phòng</b>			
6	Dao cắt	5 dao	
7	Ống cao su gạt keo	10m	
8	Hộp dụng cụ	1 hộp	

### Đặt điểm của máy:

1. Máy sử dụng những tấm thép dày và chắc, gia công bằng CNC giúp máy đạt độ chính xác cao và chắc chắn.
2. Bộ phận truyền động chính sử dụng hệ thống trục bánh răng nhúng trong dầu giúp giảm ma sát, giảm tiếng ồn, nhiệt độ thấp, tốc độ cao, mô men xoắn lớn.
3. Động cơ chính sử dụng bộ điều tốc vector với mô men xoắn cao.
4. Đầu cuộn được trang bị hệ thống ben thủy lực, đồng thời cũng được trang bị bộ cảm biến lực căng và góc độ dây cuaroa, có thể tự động điều chỉnh lực căng và góc độ của dây cuaroa.

5. Máy được trang bị phần mềm điều khiển mới nhất với màn hình thao tác cỡ lớn, giúp đơn giản hóa việc thao tác của nhân viên.
6. **Dàn máy chính được thiết kế có thể di động, điều chỉnh góc độ các dây giấy chỉ bằng 1 nút bấm mà không cần phải dịch chuyển dàn keo và dàn giấy.**
7. Bàn cắt được gia công bằng CNC đồng bộ, đồng thời trang bị hệ thống servo giúp tăng độ chính xác sản phẩm. Và được trang bị hệ thống cảm biến đồng bộ, giúp việc cắt ống được đồng bộ cho dù máy chính chạy ở bất kỳ tốc độ nào.
8. Dàn keo sử dụng cơ chế bơm keo tuần hoàn, giúp tiết kiệm keo tốt đa.
9. Dàn lên giấy được thiết kế dạng L góc nghiêng 45° lên giấy bằng ba lăng điện, giúp nhân viên thao tác dễ dàng và tiết kiệm diện tích sản xuất.
10. Hệ thống điện được thiết kế theo dạng modul, giúp việc sử dụng, bảo trì, bảo dưỡng được dễ dàng và tiện lợi.

#### **Dịch vụ hậu mãi:**

1. Bảo hành 1 năm sau khi thiết bị đến nhà máy khách hàng.
2. Kỹ sư lắp ráp tận nơi.
3. Hỗ trợ kỹ thuật trong suốt quá trình khách hàng sử dụng máy